

DISCIPLINARE DI GARA - All. n. 4 - Dichiarazione sostitutiva requisiti di idoneità professionale e capacità economico-finanziaria

_____ sottoscritt _____ nat_ il _____ a _____

(nome e cognome)

e residente in _____ Via/Piazza _____

in qualità di _____ dell'Operatore Economico _____¹

(carica sociale)

con sede legale in _____ Codice Fiscale _____ Part. IVA _____

Tel. _____ Fax _____ e-mail _____

con riferimento alla **gara per l'affidamento in concessione degli spazi pubblicitari per la durata di anni 8, in esclusiva, sulle paline di nuova fornitura e posa in opera nel Comune di Pomigliano D'Arco e su quelle già esistenti di proprietà EAV sempre nel predetto comune**, a conoscenza delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, nel caso di dichiarazioni mendaci, esibizione di atti falsi o contenenti dati non più corrispondenti al vero,

DICHIARA sotto la propria responsabilità:

1. Di essere iscritta alla CCIAA per le attività in oggetto di gara;
2. di aver realizzato un fatturato globale d'impresa riferito agli esercizi finanziari 2013-2014-2015 pari ad almeno 2 (due) volte l'importo posto a base di gara;

_____, li _____
(data)

(timbro dell'Impresa e firma del dichiarante)

¹ In caso di Raggruppamenti/consorzi/etc, la presente dichiarazione deve essere resa da ciascun componente.