



E.A.V.

Sistema Integrato

"Gestione Impianti di Risalita"

## 1. SCOPO E CAMPO D'APPLICAZIONE

Scopo della procedura è descrivere le attività di gestione degli impianti di risalita per il trasporto di persone normodotate e non-normodotate tra i diversi piani delle stazioni della rete ferroviaria EAV.

In particolare gli ascensori hanno, tra l'altro, lo scopo di abbattere le barriere architettoniche.

## 2. TERMINOLOGIA E DEFINIZIONI

- **Ente Concedente:** Ente (Regione Campania) che concede la gestione dei servizi di risalita aperti al pubblico e facenti parte della RETE FERROVIARIA EAV.
- **Esercente:** titolare della Concessione di cui sopra (EAV)
- **Impianto di Risalita:** impianto di ascensore (idraulico o elettrico), scala mobile e montascale.
- **Locale macchine ascensore:** locale dove sono installate le apparecchiature, meccaniche ed elettriche necessarie per l'azionamento dell'impianto.
- **Vano corsa ascensore:** vano a sviluppo verticale all'interno del quale si muove la cabina in salita e discesa.
- **Vano di trazione e rinvio della scala mobile:** locali disposti nella struttura dell'impianto non accessibile ad estranei.
- **Direttore/Responsabile di Esercizio:** responsabile della regolarità e della sicurezza di funzionamento dell'impianto e dell'effettivo governo del servizio rispondendone direttamente al gestore ed agli organi competenti.
- **DE/RE:** Responsabile di Esercizio
- **FQ:** Funzione Qualità
- **AM:** Addetto di stazione abilitato alla manovra
- **AS:** ascensorista
- **US:** U.S.T.I.F.
- **IFUN:** Impianto Manutenzione Funivia
- **DITTA:** ditta esterna responsabile della manutenzione
- **SMOV:** Servizio Movimento Ferrovia (ex Circumvesuviana ed ex SEPSA)
- **ESERCIZIO:** servizio presenziamento (ex MCNE)

## 3. RIFERIMENTI

D.P.R. 11.7.80 n° 753 (per la parte attinente)

D.D. 18.2.2011

D.M. 2 Gennaio 1985, n. 23

UNI EN 115

UNI EN 81-2

UNI EN 81-1



Sistema Integrato

"Gestione Impianti di Risalita"

UNI EN 81.70

D.M. 18 settembre 1975 n°8995 per quanto applicabile

D.D. 11 gennaio 2010

Regolamenti d'esercizio.

Procedura PR-20-APP – Acquisizione Beni e servizi

Manuale del Sistema Integrato

Norma UNI EN ISO 9001:2008

Norma UNI EN ISO 14001:2004.

## DESCRIZIONE DELLE ATTIVITÀ E DELLE RESPONSABILITÀ

### Responsabilità di applicazione

Attività	Funzione	DE/RE	AM	IFUN/ DITTA	SMOV/ ESERC
Manovra Impianto di Risalita			R		
Manutenzione Impianti di Risalita		R		R	
Recupero Viaggiatori		C	R		
Gestione del personale		C			R

Legenda: R = ente responsabile dell'attività

C = ente coinvolto, che fornisce un contributo significativo

### Attività

#### Modalità di concessione

L'EAV gestisce il servizio degli IR secondo gli obblighi contrattuali e di legge, studia e propone all'Ente Concedente soluzioni migliorative per tutto ciò che attiene l'oggetto della concessione, sia sul piano tecnico e commerciale, sia sul piano delle nuove tecnologie, sia riguardo all'implementazione/controllo degli standard di sicurezza

#### Effettuazione del servizio

##### Servizio di Risalita

L'apertura al pubblico dell'impianto prevede un nastro lavorativo uguale alla durata di apertura della stazione ove è installato l'impianto. Alla messa in servizio dell'impianto, l'addetto di stazione o personale all'uopo preposto, che è anche abilitato come addetto alla manovra, provvede alle verifiche e prove funzionali giornaliere previste dal regolamento di esercizio e decide, in base



Sistema Integrato

"Gestione Impianti di Risalita"

all'esito delle suddette verifiche e prove, l'apertura al pubblico dell'impianto e provvede ad annotare tutto quanto sul libro giornale dell'impianto custodito in biglietteria. Durante l'esercizio, egli è responsabile della gestione e della vigilanza dell'impianto e provvede ad avvisare il reparto manutentivo IFUN ogni qualvolta riscontra difetti o anomalie dell'impianto. In caso di incidenti riguardanti persone provvede ad avvertire anche il DE/RE.

### **Quadro sinottico**

Al fine di monitorare il funzionamento degli impianti e intervenire nei casi di emergenza, tutti gli impianti sono dotati di un quadro sinottico collocato nel posto presenziato, nell'ambito della fermata/stazione, dagli agenti abilitati.

Il sinottico degli ascensori riporta alcuni allarmi ottico-acustici (fermata fuori piano, sovraccarico, porta ostruita, mancanza di alimentazione, chiamata di emergenza attivata da persone intrappolate) nonché un citofono che collega la cabina con il posto presenziato.

Il sinottico delle scale mobili riporta la spia ottico-acustica di scala ferma e il tasto di stop di emergenza ("fungo" di colore rosso).

### **Gestione dell'impianto**

#### **Brevi cenni sulla dinamica dell'impianto di Scala Mobile**

La struttura portante della SM consiste in un traliccio formato da profili metallici tra loro saldati. Le due estremità del traliccio sono alloggiati su supporti elastici, affinché non venga trasmessa alcuna vibrazione metallica alla struttura civile.

Il quadro di comando è alloggiato, di norma, in una delle due fosse d'ispezione ubicate all'estremità superiore e inferiore della SM e ad essa appartengono il quadro elettrico di comando, il motore elettrico, il freno di servizio e il freno di emergenza, il riduttore, le ruote motrici per il nastro gradini e le ruote motrici per i due corrimani.

Il motore elettrico è del tipo asincrono ed è protetto contro il surriscaldamento, il regime troppo alto e l'inversione accidentale del senso di marcia..

Il riduttore è realizzato con ruota a vite e ruota dentata. Le ruote motrici delle due catene gradini sono inserite sull'albero del riduttore. La trasmissione del movimento avviene con accoppiamento geometrico.

Le ruote motrici dei due corrimani sono azionate tramite una trasmissione sincronizzata con la velocità dei gradini.

Il meccanismo di inversione del moto si trova nell'estremità inferiore della SM e ad essa appartengono le guide rotanti per i rulli di appoggio di catene e gradini come pure il dispositivo tenditore per il nastro gradini costituito da una tiranteria con molle regolabili che in caso di variazione estrema del precarico interrompe il moto della SM con l'intervento di un interruttore.

Il nastro gradini è mosso dalla catena di trazione che è composta da maglie e da rulli di scorrimento. A distanze regolari sono collegati dei perni per il



E.A.V.

Sistema Integrato

"Gestione Impianti di Riscelta"

fissaggio dei gradini che servono per il trascinamento degli stessi. I gradini sono fabbricati in alluminio pressofuso antitorsione.

Due dispositivi di "controllo abbassamento gradini" controllano la perfetta e verticale guida dei gradini. Nelle scale di ultima installazione è presente anche un dispositivo di rilevazione di "assenza gradino".

All'ingresso superiore dei gradini e a quello eventuale inferiore se la SM funziona in discesa, si trovano i pettini che controllano l'allineamento orizzontale dei gradini.

I corrimano sono costruiti in materiale sintetico ad alta resistenza e si muovono, come già detto, sincronizzati con la velocità dei gradini.

#### **Funzionamento della scala mobile:**

Quando dalla pulsantiera viene comandato l'avvio della SM, il motore inizia a girare nel verso stabilito, in salita o discesa, e trasmette il suo movimento al riduttore e quindi alle ruote motrici che permettono, tramite la catena di trazione, il movimento dei gradini e contemporaneamente dei corrimani.

Tutto quanto è consentito fino a quando il circuito delle sicurezze della SM risulta "chiuso", ma appena qualche interruttore di controllo si "apre", la SM si ferma perché intervengono il freno di servizio e quello di emergenza.

Il circuito di sicurezza controlla durante il moto la regolarità dei gradini, dei corrimani, della catena di trazione, dei pettini inferiori e superiori, la velocità e la perfetta chiusura delle botole superiore e inferiore.

L'arresto della SM può essere comandato anche da pulsanti di arresto di EMERGENZA a fungo di colore rosso situati all'ingresso e all'uscita (in alcuni casi anche in posizione intermedia) della SM.


#### **Brevi cenni sulla dinamica dell'impianto Ascensore idraulico:**

Il locale del macchinario dell'ascensore è un locale dentro al quale alloggiato il quadro elettrico di comando e la centralina idraulica. All'interno di questa troviamo il motore elettrico che, collegato direttamente ad una pompa idraulica, permette la messa in pressione dell'olio idraulico che muove la cabina tramite il pistone.

Il pistone è alloggiato direttamente nel vano corsa, nella parte inferiore ed è collegato direttamente alla parte inferiore della cabina trasmettendole i movimenti di salita e discesa.

In alcuni casi il pistone non è collegato direttamente alla cabina ma aziona delle funi che a loro volta permettono il movimento della cabina; in questo caso si parla di ascensori oleodinamici a taglia.

All'interno del vano corsa sono fissate le guide costituite da profilati di acciaio a "T" lungo le quali si muove la cabina, assicurando in tal modo lo spostamento verticale della cabina senza impedimenti. Nella parte alta del vano corsa è situato l'interruttore di extra corsa che serve per arrestare l'impianto qualora la cabina dovesse superare il piano superiore di una misura non consentita..

 <p>E.A.V.</p>	<p>Sistema Integrato</p> <p>"Gestione Impianti di Risalita"</p>	
---	---	--

Nella parte inferiore e superiore del vano corsa troviamo gli interruttori magnetici per il "ripescaggio" che consentono alla cabina di riposizionarsi al piano di sosta quando, per i trafiletti dell'olio dalle valvole, essa si abbassa.

Le porte di piano superiori e inferiori e quelle intermedie, dove presenti, sono normalmente metalliche e si aprono solo in presenza della cabina tramite un meccanismo di accoppiamento trascinate dalle stesse che a loro volta sono comandate da un operatore di porte situato sul tetto della cabina. Vicino ad ogni porta di piano è installata una pulsantiera che consente la chiamata della cabina.

Sul tetto cabina è montata una pulsantiera per l'azionamento dell'impianto in manutenzione.

#### **Funzionamento dell'ascensore idraulico:**

Quando da uno dei piani viene chiamata la cabina, l'impulso di chiamata viene elaborato dal programmatore del quadro di manovra che, conoscendo la posizione della cabina, stabilisce lo spostamento dell'impianto in salita o discesa per servire il piano di chiamata.

Dall'interno della cabina, tramite una pulsantiera, si può scegliere il piano da raggiungere. Non è consentito superare il carico in cabina previsto perché l'impianto non si avvia e avvisa gli utenti con segnalazione ottica e acustica del sovraccarico.

In caso di raggiungimento di una velocità di discesa superiore a quella prevista l'impianto si blocca per l'intervento di una valvola di sicurezza.

#### **Brevi cenni sulla dinamica della piattaforma elevatrice:**

La piattaforma elevatrice è costituita e funziona con le stesse modalità di un ascensore idraulico con la differenza che non ha una fossa e non presenta la porta di cabina.

#### **Funzionamento della piattaforma elevatrice:**

Anche per il funzionamento vale quanto detto per l'ascensore con l'unica importante differenza che il movimento della cabina avviene "ad uomo presente" ovvero la persona presente in cabina deve tenere premuto un pulsante in modo fisso. Se la pressione sul pulsante viene meno la cabina si arresta.


#### **Brevi cenni sulla dinamica dell'impianto Ascensore elettrico:**

Strutturalmente è uguale a quello idraulico, è diversa per quanto riguarda l'azionamento: un motore elettrico aziona direttamente un riduttore a vite senza fine che trasmette il suo movimento ad una puleggia sulla quale poggiano le funi di acciaio che sono collegate alla cabina e al contrappeso.

Il contrappeso ha la funzione di ridurre lo sforzo di trazione del motore di circa il 50% e si muove all'interno di guide fissate alla struttura del vano corsa.

#### **Funzionamento dell'ascensore elettrico:**

Quando si attiva la richiesta della cabina ad uno dei piani, si invia al motore l'impulso di salita o discesa e questo incomincia a girare azionando così la puleggia di trazione che consente il trascinarsi delle funi consentendo lo

	<p>Sistema Integrato</p> <p style="text-align: center;"><i>"Gestione Impianti di Risalita"</i></p>	
---	--	--

spostamento della cabina al piano richiesto. Dall'interno della cabina è possibile scegliere il piano che si vuole raggiungere. Non è consentito superare il carico in cabina previsto perché l'impianto non si avvia e avvisa gli utenti con segnalazione ottica e acustica dell'anomalia.

In caso di eccesso di velocità in discesa Interviene il freno paracadute bloccando l'impianto immediatamente.

#### **Brevi cenni su funzionamento del servoscala:**

Il servoscala si compone sinteticamente di una cremagliera che ha lo stesso sviluppo della scala fissa che "serve". Sulla cremagliera scorre una piattaforma orizzontale su cui trova posto la persona o la carrozzella da trasportare. L'impianto è del tipo ad uomo presente e viene movimentato dall'agente di stazione che accompagna la persona lungo il percorso.

#### **Accessibilità portatori di Handicap**

Le stazioni dove sono installati gli ascensori, la piattaforma elevatrice e i montascale, ad eccezione della fermata Scraio, sono provviste di appositi percorsi per consentire ai portatori di handicap di accedere agli stessi.

#### **Manutenzione programmata e straordinaria degli IR**


Secondo il contratto di concessione, EAV ha l'obbligo di effettuare la manutenzione ordinaria e straordinaria, le verifiche e le prove periodiche nei modi e tempi indicati dalle ditte costruttrici e dalle norme di legge. Tali operazioni hanno cadenza:

- Giornaliera
- Trimestrale (per scale mobili, piattaforma e montascale)
- Semestrale (per gli ascensori)
- Quinquennale (Revisione Speciale)
- Decennale (Revisione Generale)

Le manutenzioni, le prove, e le verifiche più significative sono eseguite secondo le istruzioni operative del Costruttore con l'apporto di operai dell'organico del personale della Funivia (per ex Circumvesuviana) o di personale di ditta esterna (per ex Sepsa ed ex MCNE); le verifiche e prove giornaliere sono effettuate direttamente dall'addetto alla manovra. Tutte le verifiche giornaliere sono registrate sul Libro Giornale, mentre le altre verifiche sono registrate in appositi registri, in doppia copia, uno custodito dal DE/RE, l'altro depositato all'USTIF.

Tutte le operazioni di manutenzione o pronti interventi sono registrate su files informatici del PC locale della Funivia del Faito.

In caso di anomalie rilevate dagli addetti in fase di manutenzione ordinaria, o a seguito dei controlli effettuati dall'addetto alla manovra, o in caso di guasto o

 <p>E.A.V.</p>	<p>Sistema Integrato</p> <p><i>"Gestione Impianti di Risalita"</i></p>	
---	--	--

di fermo dell'impianto, il DE/RE, informato tempestivamente, attiva le procedure di manutenzione straordinaria, inviando personale tecnico adeguato.

#### **Attività in caso di anomalie**

Quando durante le verifiche e prove o durante il funzionamento dell'impianto si rilevano delle anomalie, l'addetto alla manovra sospende immediatamente l'esercizio e avvisa il reparto IFUN che si attiva per inviare appena possibile il personale di manutenzione (interno o esterno a seconda dei casi) per una verifica ed una valutazione accurata dell'anomalia verificatosi. Se l'anomalia verificatosi è stata provocata da un guasto che rientra nella casistica dei guasti verificatosi abitualmente, il personale di manutenzione, sentito il DE/RE e avendo la necessaria autorizzazione provvede al ripristino dell'impianto. Nel caso l'anomalia fosse provocata da un guasto che richiede un intervento di grossa consistenza il DE/RE avvisa il responsabile del Servizio e appronta le procedure aziendali per l'approvvigionamento dei materiali e dei ricambi per la risoluzione del guasto.

Tutti gli impianti, come da normativa ministeriale, sono dotati di quadro sinottico e collegamento citofonico collocati in un posto presenziato nell'ambito della stazione/fermata,

In caso di avaria dell'impianto con presenza di viaggiatori nella cabina dell'ascensore, le norme di recupero/soccorso e le mansioni degli agenti di stazione sono riportate nei Regolamenti di Esercizio dei singoli impianti.



E.A.V.

**"prove giornaliere ascensori"**

**Ascensori idraulici**

Stazione/fermata di .....

**VERIFICHE E PROVE GIORNALIERE PRIMA DELL'APERTURA AL SERVIZIO PUBBLICO**

	Data: .....		ora: .....		NA		NA	
	si	no	si	no	si	no	si	no
1 - funzionamento delle luci in cabina	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 - funzionamento dell'allarme	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3 - funzionamento delle fotocellule	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4 - funzionamento delle spie luminose	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5 - funzionamento delle pulsantiere	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6 - funzionamento dell'apertura e chiusura delle porte di piano e di cabina	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7 - verifica del dislivello delle fermate ai piani	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8 - verifica della presenza di rumori e vibrazioni anomali	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9 - verifica di eventuali perdite di olio nel locale del macchinario	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10 - verifica del corretto funzionamento dell'impianto TVCC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11 - verifica dell'evacuatore	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12 - corsa di prova	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13 - altro .....	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
							<b>in esercizio</b>	<input type="checkbox"/>

NOTE: .....

L'ADDETTO ALLA MANOVRA





E.A.V.

*"prove giornalieri scale mobili"*

Scale mobili

Stazione/fermata di .....

**VERIFICHE E PROVE GIORNALIERE PRIMA DELL'APERTURA AL SERVIZIO PUBBLICO**

Data: ..... ora: .....

	NS _____		NS _____		NS _____		NS _____		NS _____	
	si	no	si	no	si	no	si	no	si	no
1 - verifica a vista del corrimano	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 - verifica a vista dei gradini	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3 - verifica a vista dei pettini	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4 - verifica a vista dei pannelli laterali	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5 - verifica della funzionalità dei "semafori"	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6 - verifica dei pulsanti di arresto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7 - verifica della luce di segnalazione dei gradini	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8 - verifica dell'impianto TVCC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9 - corsa di prova	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10 - altro .....	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

*in esercizio*

NOTE: .....

L'ADDETTO ALLA MANOVRA \_\_\_\_\_



E.A.V.

**"Prove giornaliere servoscala"**

**Montascale**

**VERIFICHE E PROVE GIORNALIERE PRIMA DELL'APERTURA AL SERVIZIO PUBBLICO**

Data: ..... ora: ..... NIM \_\_\_\_\_ NIM \_\_\_\_\_ NIM \_\_\_\_\_ NIM \_\_\_\_\_ NIM \_\_\_\_\_

	si	no	si	no	si	no	si	no	si	no	si	no
1 - verifica a vista della guida	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 - verifica integrità montascale	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3 - verifica sinottico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4 - verifica dell'impianto TVCC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5 - verifica dotazioni (pulsantiera, copertura, barriere mobili)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6 - prova impianto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7 - altro .....	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<b>in esercizio</b>											

NOTE: .....

L'ADDETTO ALLA MANOVRA

\_\_\_\_\_